

Transport ist gewährleistet. Der Rahmen wird in wenige Teile zerlegt angeliefert und kann einfach und schnell vor Ort montiert werden, was besonders auch in schwierigen Einbausituationen von Vorteil ist. So entfällt das schwere Heben von fertigen Elementen. Vorbereitete Montageteile verbinden den Festflügel sicher und fest mit dem Rahmen.

Barrierefreie Schwellen nach DIN 18040-2

Mit der vielfach ausgezeichneten Nullschwelle in edlem Design von Alumat und der von rubo nach dem aktuellen Stand der Technik entwickelten Hebeschiebe-Tür erfüllen beide Partner hohe Qualitätsansprüche. Die schwellenfreie Lösung eignet sich für die Renovierung und den Neubau.

Sika Klebstoffe

Für eine dauerhafte und sichere Glasanbindung an den Flügelrahmen werden die Klebstoffsysteme Sikasil WT-480 und Sikasil WT-66 PowerCure der Sika Deutschland GmbH eingesetzt. Diese sind für RC-Verklebungen anwendbar. Der Einsatz der Klebtechnik im Fensterbau ermöglicht unter anderem die Realisierung außergewöhnlicher Designs mit schmalen Rahmen und großen Glasflächen. Es entstehen Fenster und Rundbögen nach sehr hohen Sicherheits- und Qualitätsstandards.

rubo und Rodenberg

Porta Frame und Porta 76/82 passen zusammen. Wärme gedämmte Verbundelemente/Bodeneinstän-

de aus dem Hause Rodenberg werden im Anschlussbereich eingesetzt. Angepasst an die Bausituation ermöglicht es eine Verbesserung der gesamten U-Werte.

Angebots- und Auftragsabwicklung

Dank moderner EDV erfolgt auch die Angebots- und Auftragsabwicklung zeitnah, innerhalb von 24 Stunden. Durch technische Unterlagen werden Kunden in allen Bereichen unterstützt. ■

rubo Fenster GmbH & Co. KG

info@rubo.de

www.rubo.de

Schnelle Reaktionszeiten

RWS zeichnet sich durch besonders schnelle Reaktionszeiten bei Anfragen und Aufträgen aus. In den Hauptmärkten Deutschland, Frankreich und Luxemburg setzt das Unternehmen auf kurze Lieferzeiten, gewährleistet durch den eigenen Fuhrpark und die Verwendung eigener RWS-Metallgestelle, die mit GPS-Trackern ausgestattet sind. Auf Wunsch werden auch Baustellen direkt angeliefert und dort die Entladung und Verbringung der Gestelle per Mitnahmestapler vorgenommen. ■



RWS – Fenster u. Türen-Technik S.A.S., F-57200 Sarreguemines

Verlässlicher Partner im Fensterfachhandel

Das Unternehmen RWS feiert in diesem Jahr sein 30-jähriges Bestehen. Der etablierte Hersteller und Lieferant von hochwertigen PVC-Fenstern, Türen und Rollläden sowie auch Aluminiumelementen stellt seine langjährige Erfahrung am Markt und sein umfangreiches Lieferprogramm mit stetigem Wachstum unter Beweis und möchte weiter ausbauen.

Seit drei Jahrzehnten steht RWS für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation im Fensterfachhandel. Das Produktspektrum umfasst:

- die Veka Klasse A Profilsysteme Softline76 und Softline82 in Anschlag- und auch Mitteldichtung sowie in sämtlichen Veka-Dekoren
- hochwertige und langlebige Lösungen im Bereich der Rollläden, die höchsten Ansprüchen und allen Anforderungen in Sanierung und Neubau gerecht werden
- Aluminium-Elemente – ebenfalls für vielfältige Einsatzmöglichkeiten und individuelle Anforderungen

Veka-Dekore und neue FS Feinstruktur

Neben den bekannten Dekoren der Veka-Dekorpalette wurde das neue und exklusive Veka Feinstruktur Dekor vollständig ins Lieferprogramm aufgenommen. Dieses erfreut sich großer Beliebtheit.

Beschläge für zusätzliche Sicherheit

Alle Fenster und Türen sind mit Winkhaus-Beschlägen ausgestattet, die in verschiedensten Ausführungen erhältlich sind. Ein besonderes Highlight ist der RWS-Tresorbolzen, der als Standard-Beschlagteil definiert ist und für zusätzliche Sicherheit bereits im Standard sorgt.



Schmidt GmbH, 33129 Delbrück-Boke

Spezialgebiet: Hebeschiebe-Türen aus Kunststoff

Schon seit 1990 setzt die Schmidt GmbH aus dem nordrhein-westfälischen Delbrück-Boke auf eigene Profilkonstruktionen. Auch die dazu passenden Schwellen- und Dichtungslösungen werden vom Unternehmen entwickelt, sodass ein Komplettpaket aus einer Hand geboten wird. Verarbeitet werden ausschließlich Profile der RAL-Güteklasse A. Mit seinen beiden Fünf-Kammer-Profilsystemen aus der QuinLine®-Serie und dem automatischen Antrieb evomatic® erfüllt die Schmidt GmbH die aktuellen Anforderungen in puncto Energieeffizienz, Design, Funktion, Komfort und Sicherheit.

Die Fünf-Kammer-Profilsysteme aus der QuinLine-Serie fertigt die Schmidt GmbH in den beiden Systemvarianten 74 und 84:

- Das Profilsystem QuinLine 74 erreicht bei einer Flügelbautiefe von nur 74 mm und einer Zargenbautiefe von lediglich 174 mm einen sehr guten Wärmedurchgangskoeffizienten des Rahmens. Bei Verwendung von Isoliergläsern bis zu einer Stärke von 46 mm lassen sich U_w-Werte bis 0,82 W/m²K erzielen. Damit eignet sich das System sowohl für den Einsatz in der Bestandssanierung als auch im Neubau von Niedrigenergie-Gebäuden.
- Das Profilsystem QuinLine 84 ist mit Wärmedämmwerten von U_w bis 0,71 W/m²K passivhaustauglich. Bei einer Flügelbautiefe von 84 mm lassen sich Multifunktionsgläser bis zu 56 mm Stärke einsetzen. Auch deckenhohe Elemente sind realisierbar. Für die QuinLine 84 wird optional der vollkommen

verdeckt liegende, elektromotorische Antrieb evomatic® angeboten.

Die einbruchhemmenden Eigenschaften der QuinLine Hebeschiebe-Türen sind vom ift Rosenheim nach DIN EN 1627 entsprechend der Widerstandsklassen RC 1 N, RC 2/RC 2 N und RC 3 geprüft und zertifiziert. Durch eine breite Auswahl an Oberflächendekoren und pulverbeschichteten Aluminium-Deckschalen in unzähligen Varianten bieten beide Systeme Gestaltungsfreiheit in puncto Farben und Design. Darüber hinaus ist die äußere Eckausführung der Flügelprofile ab sofort mit dem Holzfenster-Look (HFL-Optik) realisierbar, wobei die Flügelprofile an der Außenseite stumpf gestoßen sind (90 Grad) und an der Innenseite klassisch auf Gehung verschweißt (45 Grad). Zudem stehen verschiedene Griffvarianten in Form, Farbe und Funktion zur Verfügung.

Das Unternehmen

Die Schmidt GmbH entwickelt und fertigt ihre hochwertigen Hebeschiebe-Türen nach individueller Maßgabe der Kunden. Mit einem Investment in zweistelliger Millionenhöhe erneuert und erweitert sich das Unternehmen in Produktion und Verwaltung. Mit leistungsfähigen Maschinen treibt Schmidt die Automatisierung weiter voran und bringt die Fertigung auf den neuesten Stand der Technik. Das Unternehmen liefert seine Elemente exklusiv vor allem an Fensterbaufachbetriebe. Fensterhersteller werden mit technischen Schnittzeichnungen, Produktschulungen und einem geschützten Download-Bereich unterstützt, Architekten und Architektinnen können über das Online-Formular Kontakt zu den Experten aufnehmen. Der Markt reicht von der D-A-CH-Region über die Benelux-Staaten bis zu weiteren europäischen Ländern. Seit 1984 ist Schmidt Mitglied der Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e.V. Das Unternehmen setzt konsequent auf Qualitätssicherung und qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Vielfalt an Ausstattungsvarianten

Die beiden QuinLine-Systeme werden stetig weiterentwickelt und um Ausstattungsvarianten ergänzt. Neben der Standardschwelle sind z. B. verschiedene Schwellenausführungen optional verfügbar:

- eine Niedrigschwelle, die eine sichere Passierbarkeit ohne Stolperkante schafft
- die Renovierungsschwelle, die den einfachen Austausch von älteren Hebeschiebe-Türen im Bestand ohne Herausschneiden des Estrichs ermöglicht
- die thermisch getrennte Aluminium-Bodenschwelle mit Außenanschlag für eine fachgerechte Abdichtung mit einer Anschlussfläche ≥ 50 mm
- die Standard Aluminium-Bodenschwelle ist für das Hebeschiebe-Türsystem QuinLine® 74 auch in Schwarz eloxiert E6/C35 erhältlich
- eine Null-Grad-Schwellenabdeckung, die den Bodenaufbau innen und außen auf das gleiche Höhenniveau bringt

Die Basis für die Schwellenlösungen ist der Werkstoff Aluminium. Die hohe Verschiebungsfestigkeit der zweifachen thermischen Trennung und die engen Fertigungstoleranzen bieten langlebige Stabilität, die sich auch auf die Funktionalität auswirkt. Durch die thermische Trennung der Schwellenkammern und der Isolierstäbe mit Polyurethanschäum wird eine verbesserte Wärmedämmung erreicht.

Sonderausstattung

Im Bereich der Sonderausstattung sind zudem folgende Zubehöre zu nennen:

- das Hakenriegelgetriebe als Alternative zum herkömmlichen Bolzengetriebe bietet die Möglichkeit, gänzlich auf Riegelbolzen im Durchgangsbereich zu verzichten
- der Anschlagdämpfer Soft Stop in Verbindung mit einem sicheren Abbremsen des Schiebeflügels vor Erreichen der Verschlussposition
- der Magnetschalter für die Verschlussüberwachung
- der elektronische Übergangskontakt für Alarmgläser und Glasbruchsensoren
- das Komfortpaket für die Verringerung der Bedienkräfte am Handhebel und für das kontrollierte Absenken des Flügels
- das Getriebe mit einem tieferen Griffsitz für das barrierefreie Bauen
- witterungsbeständige, verrottungsfeste Rahmenverbreiterungen, die als Sockel- oder Aufbauprofile montiert werden können

Lösungen und Hilfsmittel für die Montage

Die Montage der Hebeschiebe-Tür erfordert bei immer komplexer werdenden baulichen Anforderungen ein



Referenzobjekt: In den Designferienhäusern der Sauerlandlodge lassen die Hebeschiebe-Türen QuinLine die Grenzen zwischen draußen und drinnen verschwimmen. Abbildungen: Schmidt.

hohes Maß an Präzision. Vor diesem Hintergrund wurden diverse Hilfsmittel konzipiert, welche sowohl die Elementausrichtung vor der Baukörperanbindung erleichtern als auch die Befestigung der Querzarge nach oben mit/ohne Rollladenkasten und die Lastabtragung der Schwelle nach unten optimal sicherstellen. Neben der mehrteiligen bis 450 mm einsetzbaren Montageschraube und den auf die Schwellentiefe angepassten Unterlegstücken sind hier auch die Prüfshablonen zur Ausrichtungskontrolle der Profile in Durchgangsrichtung zu nennen. Darüber hinaus bietet die Schmidt GmbH Montage-Schulungen bei ihren Kunden vor Ort, wie auch ab 2023 im neu gebauten Showroom, an, um alle wesentlichen Montagedetails praxisorientiert zu schulen. ■

Schmidt GmbH
kontakt@schmidt-boke.de
www.schmidt-boke.de



Das neue Hakenriegelgetriebe ist im Bereich der Kunststoff-Hebeschiebe-Türen bis Anforderungen der RC 2 einsetzbar.

S Schock Fensterwerk GmbH, 85095 Denkendorf

Nachhaltig produziertes Fenster

Design, Innovation und Nachhaltigkeit werden mit dem Premiumsystem Greta vereint. Das Greta® Fenster bietet die Vorteile von PVC-Fensterprofilen und herausragender ökologischer Leistung, denn es wird besonders nachhaltig produziert. Das verwendete PVC stammt zu 100 Prozent aus recycelten Altfenstern und Produktionsresten.

Das Greta Fenster verfügt über beste Dämmwerte auf Passivhaus-Niveau, die moderne Oberfläche in Betonoptik macht das Fenster zum erlebbareren Designobjekt. Zur Erfüllung von hohen Wärmedämmungsanforderungen wird die traditionelle Stahlaussteifung durch evoCore ersetzt – einen hochfesten, besonders wärmedämmenden Kern aus Recyclingschaum, der den gesamten Rahmen umschließt. Der besondere Clou ist die Mikro-Bionik-Isolierung: Kleine, von der Natur inspirierte Luftbläschen im Recyclingschaum verbessern die Dämmleistung erheblich. Diese innovative Techno-

logie sorgt dafür, dass Gebäude mit Greta-Fenstern ein noch höheres Passivhaus-Niveau erreichen.

Die auf Gehrung geschnittenen Aluminium-Vorsatzschalen des Systems Evo82 bieten eine optisch ansprechende Lösung, die Aluminiumfenstern ähnelt. Diese Aluminiumschalen zeichnen sich nicht nur durch hohe Witterungsbeständigkeit aus, sondern reduzieren auch die thermische Belastung im Vergleich zu dunkel folierten Kunststoff-Fenstern erheblich. Auch Hebeschiebe-Türen können mit diesen Aluminiumschalen ausgestattet werden. Für die farbliche Gestaltung der



Evo82 mit evoCore (wärmedämmender Kern aus Recyclingschaum). Abbildungen: SIP.